

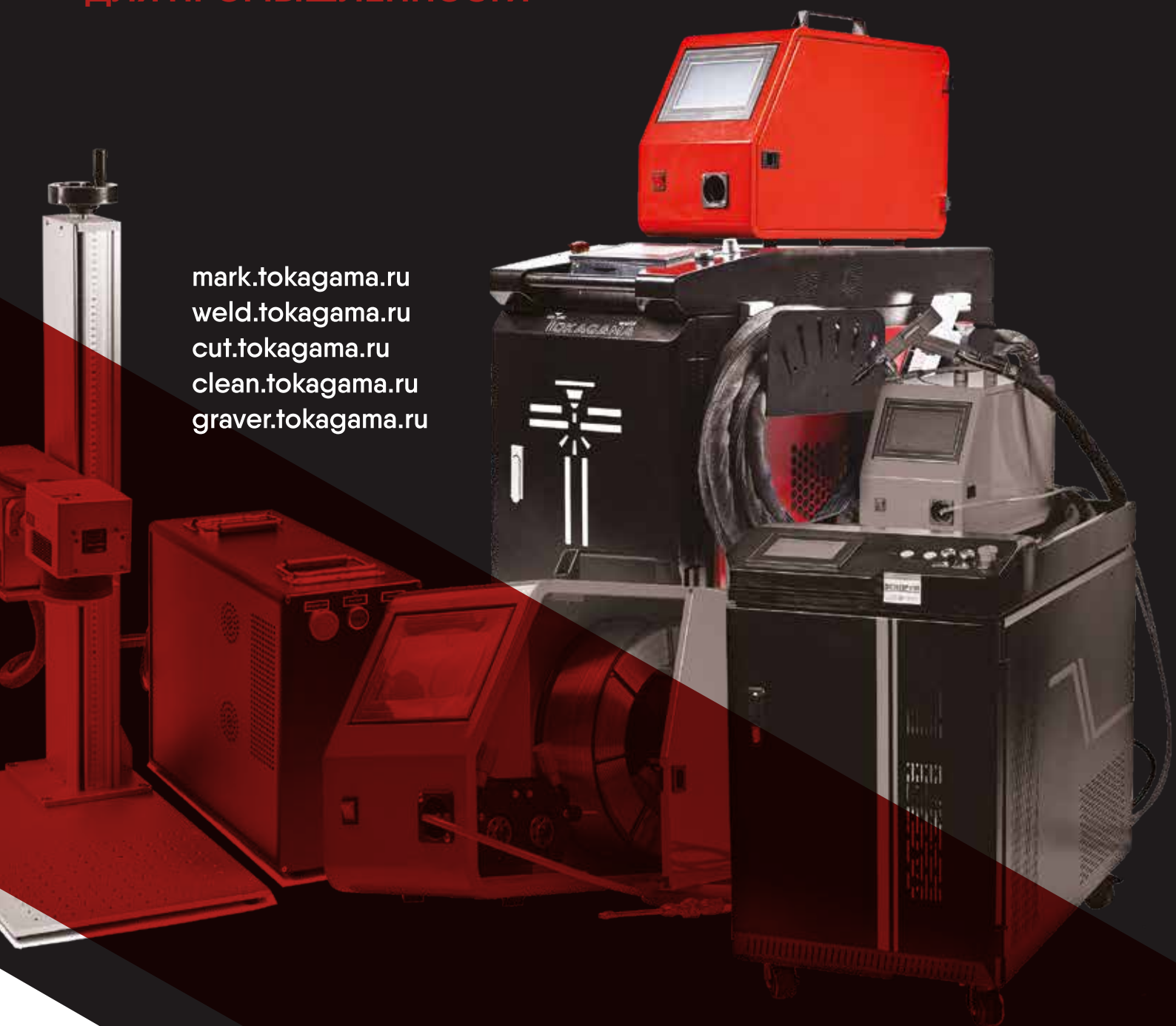


ТОКАГАМА
L A S E R

ЛАЗЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

mark.tokagama.ru
weld.tokagama.ru
cut.tokagama.ru
clean.tokagama.ru
graver.tokagama.ru



О КОМПАНИИ

История компании «ВЕКПРОМ» начинается с 2008 года.

За это время компания прошла путь от продаж портативного оборудования до внедрения современных технологий производства и инновационных решений.

Лазерные технологии демонстрируют инновационный потенциал. Применение данной технологии часто приводит к значительному улучшению свойств продукта и является первым существенным шагом на пути к реализации новых продуктов, сокращению издержек на производствах. В 2019 году на основе экспертного опыта команда специалистов под эгидой «ВЕКПРОМ» создали бренд Токагама, который объединил в себе всё лазерное оборудование от лазерной чистки до гравера. Синергия достижений мировых брендов в лазерной индустрии отражена в каждой модели Токагама.

Опытно-экспериментальное производство

Производство опытного прототипа или первого серийного изделия по Вашему техническому заданию.

Разработка решений по снижению себестоимости и сроков запуска в серию.

Наши успехи и возможности

Наши специалисты оказывают всестороннюю помощь в проработке технологических процессов и цепочек производства по любому техническому заданию.



Работаем с 2008 года



Более 150 профессионалов
своего дела



Более 60 000
довольных клиентов



Демозал площадью
более 600 м²

ОГЛАВЛЕНИЕ

01	Лазерные комплексы для маркировки/гравировки	4–5
02	Оснастка для лазерных маркираторов	6–7
03	Комплектующие для комплекса лазерной маркировки	8
04	Лазерные гравёры CO ₂	9–10
05	Ручная лазерная сварка	11–12
06	Лазерная очистка	13
07	Установки лазерного раскроя	14–16
08	Наши клиенты	17–18
09	Сервисная команда	19

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ МАРКИРОВКИ/ГРАВИРОВКИ

на сканаторной системе

Технические характеристики

Производители источников IPG / Raycus / JPT / Davi / Synrad

Мощность источников от 20 до 200 Вт

Скорость маркировки до 15 000 мм/сек

Повторяемость ~ 7 мкм

Преимущества

Безотказная работа 24/7

Быстрая окупаемость

Простота обслуживания

Быстрое встраивание в производственную линию



MARK STANDART

Большая скорость и высокое качество маркировки



MARK LITE

Бюджетная версия под простые задачи



MARK M

Переносная версия для маркировки габаритных изделий



MARK PRO

Готовое рабочее место, расширенный спектр задач



MARK FLY CO₂

Для конвейерной линии. Нанесение QR и штрихкода в движении



MARK PORTAL CNC

Бесстыковая маркировка/гравировка в рабочем поле 600 мм x 400 мм (возможно увеличение рабочего поля)

Производственные задачи

- Изготовление шильдов
- Маркировка продукции
- Маркировка инструмента



Рекламно-сувенирные задачи

- Гравировка на камне
- Гравировка на коже
- Гравировка ручек
- Гравировка термокружек



Ювелирные задачи

- Гравировка колец
- Гравировка часов
- Гравировка изделий из золота



Материалы для гравировки/маркировки

Длина волны	1064 Нм					10600 Нм			355 Нм		
Источники	IPG/Raycus/JPT					Synrad/Davi			IPG/Huaray/JPT		
Модели	Standart	Pro	Lite	M	Porta CNC	Standart CO ₂	Pro CO ₂	Fly CO ₂	Standart UV	Pro UV	Fly UV
Материалы											
Анодированные поверхности	•	•	•	•	•				•	•	•
Все металлы и их сплавы	•	•	•	•	•				•	•	•
Дерево						•	•	•	•	•	•
Камень	•	•	•	•	•				•	•	•
Каучук	•	•	•	•	•				•	•	•
Керамика	•	•	•	•	•				•	•	•
Кожа	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Пластик	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Резина	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Стекло	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Картон						•	•	•	•	•	•

ОСНАСТКА ДЛЯ ЛАЗЕРНЫХ МАРКИРАТОРОВ

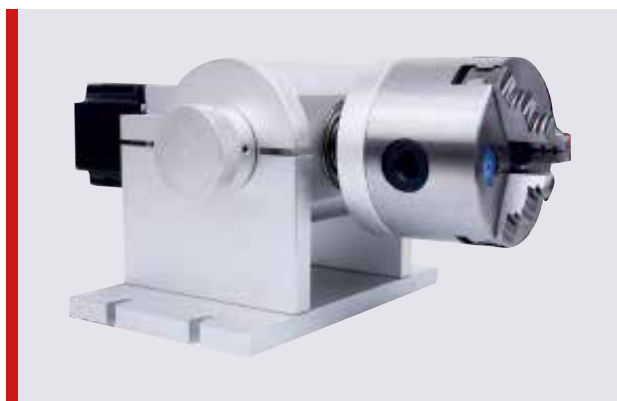


ФОКУСИРУЮЩАЯ ЛИНЗА «ОРЕХ»

Фокусирующая линза формирует пятно контакта на рабочей поверхности и определяет рабочее поле.

Модели / рабочее поле:

F-100мм / 65x65 мм	F-290мм / 200x200мм
F-163мм / 110x110 мм	F-330мм / 220x220 мм
F-254мм / 175x175 мм	F-420мм / 300x300 мм

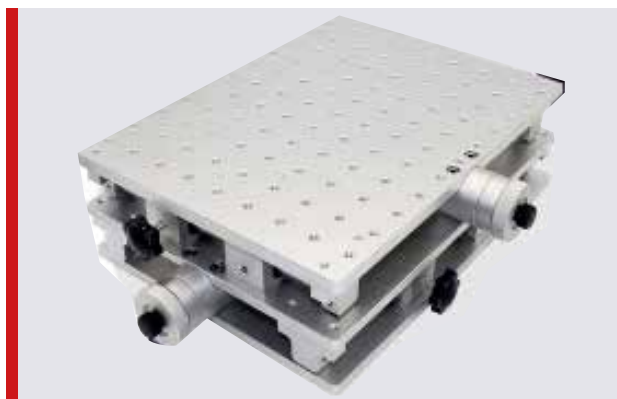


РОТОРНОЕ УСТРОЙСТВО

Роторное устройство используется для гравировки и маркировки цилиндрических изделий

Виды:

- Ювелирный ротор от 50 мм до 65 мм
- Промышленный ротор от 80 мм до 320 мм



МЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХКООРДИНАТНЫЙ СТОЛ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Механический двухкоординатный стол перемещения используется для закрепления поворотного устройства и точного позиционирования изделия
Рабочее поле 300 мм x 200 мм



ВЫТЯЖКА ЛОКАЛЬНОГО ТИПА AD CLEAN

Используется для удаления потенциально вредных паров и частиц, образующихся в процессе лазерной маркировки и гравировки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТОЛ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Автоматические столы перемещения используются для увеличения рабочего поля. Дают возможность бесстыковой маркировки/гравировки.

Модели:

Стол X / Y 400 мм	Стол X 400 мм / Y 600 мм
Стол X / Y 800 мм	Стол X 500 мм / Y 800 мм
Стол X 300 мм / Y 400 мм	Нестандартные размеры



МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАЖИМНОЙ СТОЛИК

Механический зажимной столик для прецизионной резки используется для закрепления листового материала

Максимальные размеры заготовки
300 мм x 150 мм



ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ОПЕРАТОРА

Защитный экран используется для защиты оператора и окружающих людей во время работы лазерного комплекса. Лазерный комплекс, оснащённый данной опцией, имеет 3-й класс лазерной опасности согласно СанПин № 5804-91.

Размер экрана 360 мм x 240 мм
Экран крепится на станину, имеет возможность регулировки в 2 плоскостях

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ КОМПЛЕКСА ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ

Главным элементом лазерного комплекса является источник лазерного излучения



ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ КОМПАНИИ IPG С ОПЦИЕЙ HIGH CONTRAST

Мощности: 20/30/50/100/200 Вт
Частота след. имп.: 2-200 кГц
Энергия в импульсе: 1 мДж
Длительность имп.: 120 нс



ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ КОМПАНИИ RAYCUS СЕРИИ QB

Мощности: 20/30/50/70/100/200 Вт
Частота след. имп.: 20-400 кГц
Энергия в импульсе: 1 мДж
Длительность имп.: 120 нс



ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ КОМПАНИИ JPT СЕРИИ МОРА M7

Мощности: 20/30/60/80/120 Вт
Частота сл. имп.: 1 - 4000 кГц
Энергия в импульсе: до 1.5 мДж
Длительность имп.: от 2-500нс



2-ОСЕВОЙ ГАЛЬВАНОМЕТРИЧЕСКИЙ СКАНАТОР SINO-GALVO JD2206 PRO HIGH SPEED

Макс. скорость перемещения гальванометрического луча: **10 000 мм/сек**
Точ. повторяемости: **0.003 мм**
Охлаждение: **Воздушное (встроенное)**



КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ BJJCZ JCZ LMC V4M (ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНЫЙ)

Лазерный контроллер работает с программным обеспечением EZCAD2 через USB 2.0. Это один из самых популярных на рынке лазеров и гальванических контроллеров с конкурентоспособной ценой и высокой стабильностью.



БЛОКИ ПИТАНИЯ MEAN WELL (В ЛАЗЕРНОМ КОМПЛЕКСЕ УСТАНОВЛЕНО 3 ЕДИНИЦЫ)

Устойчивость к повышенному входному напряжению до 300 В (до 5 секунд)
Защита от вибраций до 5G
Защита от короткого замыкания
Высокий уровень стабильности



ФОКУСИРУЮЩАЯ ЛИНЗА RONAR SMITH «ОРЕХ»

Имеет защитное стекло, защищающее лазерный источник и сканатор от обратного излучения



КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ BJJCZ JCZ LMC V4 (ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНЫЙ) - ОПЦИЯ

Лазерный контроллер работает с программным обеспечением EZCAD2 через USB 2.0. Это один из самых популярных на рынке лазеров и гальванических контроллеров с конкурентоспособной ценой и высокой стабильностью.



ШАГОВЫЙ ДРАЙВЕР LEAD SHINE (ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ШАГОВЫМИ ДВИГАТЕЛЯМИ)

Низкий уровень шума в работе управляемых им шаговых двигателей
Минимальный нагрев
Минимизированная вибрация
Значительный крутящий момент

КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ ГРАВИРОВКИ/ РЕЗКИ TOKAGAMA LASER GRAVER CO₂

Профессиональный многофункциональный лазерный комплекс для гравировки/резки планшетного типа.



Технические характеристики лазерного комплекса

Лазерный излучатель		Общие характеристики	
Лазерный источник	Углекислотный лазер CO ₂	Охлаждение	Водяное (чиллер S&A CW5000 в комплекте)
Производитель	Стеклоянная лазерная трубка CO ₂ (соответствие стандартам GB11748-89) Reci	Вытяжка	Улитка 500 Вт
Ресурс трубки	~ 12 000 часов	Электропотребление	~ 1x220 Вт, 50 Гц
Длина волны	10 600 Нм	Требование к помещению	Температура +0°C...+45°C, отн. влаж. 5%-95%
Опции выходной мощности	80 Вт / 100 Вт / 130 Вт / 150 Вт / 200 Вт	Обрабатываемые материалы	Фанера, влагостойкая фанера, дерево, шпон, акрил, оргстекло, полистирол, пенопласт, поролон, бумага, картон, ткань, кожа, камень, стекло, керамика, пластик ПЭТ
Размер рабочего поля	900x600 мм 1500x2000 мм 1300x900 мм 3000x1500 мм 1600x1000 мм	Управление	Программное обеспечение Ruida 6445G
Минимальный размер символа (англ.)	1.0x1.0 мм	Поддерживаемый формат файла	*.plt, *.dst, *.dxf, *.bmp, *.dwg, *.ai, *.las
Точность позиционирования	<+ 0.01 мм	Совместимое программное обеспечение	AutoCAD, CorelDraw
Скорость гравировки	0-60 000 мм/мин		
Скорость резки	0-30 000 мм/мин		
Автофокус	есть		

Комплектующие к комплексам ЛАЗЕРНОЙ ГРАВИРОВКИ/РЕЗКИ ТОКАГАМА LASER GRAVER CO₂

- | | | |
|---|--|-------------------------------------|
| 1. ЛАЗЕРНАЯ ТРУБКА CO ₂ | 6. ВЫТЯЖКА | 11. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ |
| 2. ЧИЛЛЕР S&A CW5000 | 7. РЕМЕННАЯ ПЕРЕДАЧА | 12. ВОЗДУШНЫЙ НАСОС |
| 3. ЦИФРОВОЙ АМПЕРМЕТР | 8. ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ | 13. АВТОФОКУС |
| 4. ПОДАЧА ВОЗДУХА ПРИ ПОДАЧЕ ЛАЗЕРА | 9. МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ПЕРЕДАЧИ | 14. ШАГОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ И ДРАЙВЕР |
| 5. ПОДЪЕМНЫЙ СТОЛ С НЕЗАВИСИМЫМ ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ | 10. РАБОЧИЙ СТОЛ (ЛАМЕЛЕВЫЙ СТОЛ + СОТОВЫЙ СТОЛ) | 15. ФОКУСИРУЮЩИЕ И ОТРАЖАЮЩИЕ ЛИНЗЫ |



Примеры работ



РУЧНАЯ ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА **ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ** (2000 И 3000 ВТ)

До 4 раз быстрее традиционной сварки
Легкость в использовании
Высокое качество шва

Себестоимость сварного шва в 3 раза меньше
Отсутствие деформации металла
Отсутствие брызг



**ИННОВАЦИОННЫЙ
СВАРОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ**

высокое качество луча
защита от обратного излучения
возможность регулировки
ширины луча от 0,5 мм до 5 мм
ударостойкий корпус



**СИСТЕМА ЧПУ
ТОКАГАМА WELD**

возможность глубоких настроек
лазерного источника, лазерного
пистолета, подачи газа
режимы работы: импульсный,
непрерывный, прихватка



**АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ПОДАТЧИК ПРОВОЛОКИ**

режимы управления:
механический и автоматический,
полная синхронизация с ЧПУ
проволока от 0,8 мм до 1,6 мм
сенсорный экран управления



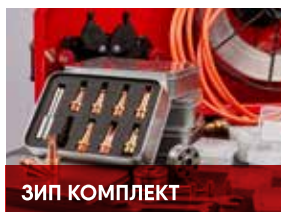
ЛАЗЕРНЫЕ ИСТОЧНИКИ

источники от лидеров отрасли
(Raycus, JPT, IPG)
мощность от 1000 Вт до 3000 Вт
специальный оптоволоконный
кабель для лазерной сварки
дополнительная защита кабеля



ЧИЛЛЕР

максимальная надежность
и долгий срок службы
высокая стабильность
в поддержании температуры



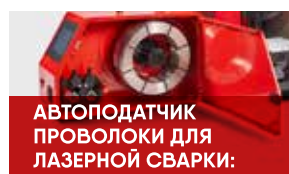
ЗИП КОМПЛЕКТ

расходные материалы
подобраны на 60 дней
непрерывной работы (стекла,
сопла, очки оператора,
средства очистки, ролики
для проволоки)



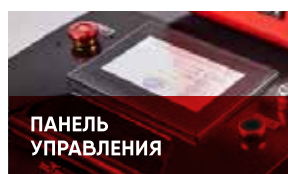
РУЧНАЯ ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА **КОМПАКТ (1000 И 1500 ВТ)**

О БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



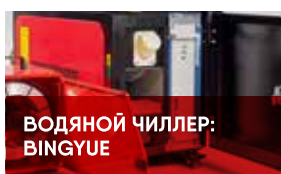
**АВТОПОДАТЧИК
ПРОВОЛОКИ ДЛЯ
ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ:**

Предназначен для подачи проволоки в
зону лазерной сварки. В автоматическом
режиме включение подачи осуществ-
ляется вместе с подачей лазерного
излучения. Скорость подачи и отката
регулируется на управляющей панели.
Используемая проволока:
0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,6 мм.



**ПАНЕЛЬ
УПРАВЛЕНИЯ**

Интерактивная система управления
изменяет размер светового пятна
для лучшего формирования сварных
соединений.
Полностью на русском языке.



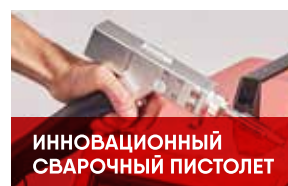
**ВОДЯНОЙ ЧИЛЛЕР:
BINGYUE**

Система охлаждения с двойным
фреоновым контуром, обеспечивает
постоянное поддержание оптимальной
и рабочей температуры иттербиевого
источника в заданном эксплуатационном
диапазоне.



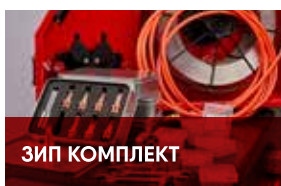
**ЛАЗЕРНЫЙ
ИСТОЧНИК**

Высокая устойчивость и стабильность,
высокий параметр энергии одиночного
импульса и дополнительного диаметра
пятна.



**ИННОВАЦИОННЫЙ
СВАРОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ**

Легкий, удобный, с высокой степенью
безопасности; обеспечивает удобство и
широкие возможности сварки. **Возмож-**
ность изменения ширины шва от 0,5 – 5 мм.



ЗИП КОМПЛЕКТ

Аппарат оснащен различными видами
сопел для удовлетворения любых тех-
нологических потребностей при сварке
разных изделий.



Длина волны		Толщина материала				Глубина провара			
Источники		1000 Вт	1500 Вт	2000 Вт	3000 Вт	1000 Вт	1500 Вт	2000 Вт	3000 Вт
Материалы	Толщина, мм								
Углеродистая сталь	1	●	●	●	●	●	●	●	●
	2	●	●	●	●		●	●	●
	3	●	●	●	●		●	●	●
	4	●	●	●	●		●	●	●
	5	●	●	●	●				●
	6				●				●
	7				●				
	8				●				
Нержавеющая сталь	1	●	●	●	●	●	●	●	●
	2	●	●	●	●		●	●	●
	3		●	●	●		●	●	●
	4	●	●	●	●		●	●	●
	5			●	●			●	●
	6				●				●
	7								
	8								
Алюминий	1	●	●	●	●	●	●	●	●
	2	●	●	●	●		●	●	●
	3		●	●	●		●	●	●
	4			●	●		●	●	●
	5			●	●				●
	6				●				●
	7				●				
	8								
Оцинкованная сталь	1	●	●	●	●	●	●	●	●
	2	●	●	●	●		●	●	●
	3	●	●	●	●			●	●
	4			●	●				●
	5				●				●
	6				●				
	7								
	8								
Латунь	1	●	●	●	●	●	●	●	●
	2	●	●	●	●		●	●	●
	3				●				●
	4				●				
	5								
	6								
	7								
	8								

После покупки клиент компании ООО «ПГ ВЕКПРОМ» получает файл с режимами

ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТКА

Удаляет более 20 видов загрязнений
Высокая степень очистки

Высокая производительность
Колоссальный ресурс



Производственные задачи

- 01 Очистка штампов
- 02 Очистка от нагара и масла
- 03 Очистка от жира
- 04 Очистка от ржавчины



ИННОВАЦИОННЫЙ ПИСТОЛЕТ

высокое качество луча
защита от обратного излучения
возможность регулировки ширины луча от 10 мм до 150 мм



СИСТЕМА ЧПУ ТОКАГАМА CLEAN

возможность глубоких настроек лазерного источника и лазерного пистолета
режимы работы: непрерывный



ЛАЗЕРНЫЕ ИСТОЧНИКИ

источники от лидеров отрасли (Raycus, JPT, IPG)
мощность от 1000 Вт до 3000 Вт
специальный оптоволоконный кабель для лазерной очистки
дополнительная защита кабеля



ЧИЛЛЕР

максимальная надежность и долгий срок службы
высокая стабильность в поддержании температуры



ЗИП КОМПЛЕКТ

расходные материалы подобраны на 30 дней непрерывной работы (стекла, очки оператора, средства очистки, фокусная линза)

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ

КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ ТОКАГАМА LASER CUTTING MACHINE TG-CM1390-1500-R



Модель	TG-CM1390-1500-R
Способ платежа	30% предоплата, 70% перед отгрузкой
Срок доставки	60 рабочих дней или из наличия
Срок действия предложения	30 дней

Технические характеристики

Опволоконный лазерный станок с защитной кабиной	
Лазерный источник	Raycus
Режущая головка	Raytools (Швейцария) BM-110 с автофокусом
Станина	Сварная из стальных труб
Портал	Алюминиевый профиль
Рейка	SMG
Направляющий рельс	SMG

Серводвигатель	Panasonic X, Y-850Вт, Z-400Вт
Редуктор	Nidec
Электронные компоненты	Schneider (Франция)
Программное обеспечение	cupcut
Автоматическая система смазки	
Водяной чиллер	Hanli (Китай)

Технические параметры

Мощность лазера, кВт	1, 1.5, 2
Номинальная нагрузка на станину, кг	300
Ускорение, G	1.2
Максимальная общая скорость, м/мин	120
Точность повторного позиционирования, мм	0.02
Точность позиционирования, мм	0.03

Уровень шума, дБ	<75
Напряжение, В/Гц	220±5% / 50Hz
Общая мощность	18 KVA/25A
Габариты (ДхШхВ)	2650x2165x2200
Размер упаковки (ДхШхВ)	2700x2260x2300
Вес нетто, кг	1600

Применимые материалы и образцы (1500 Вт)

Материал	Мах. толщина	Газы	Скорость резки
Нержавеющая сталь	6	Азот	18-25 м/мин (1 мм)
Углеродистая сталь	14	Кислород	8-10 м/мин (1 мм)
Алюминий	5	Азот	6-10 м/мин (1 мм)

Данный лазерный станок, в основном, используется для резки нержавеющей стали, углеродистой стали, оцинкованной стали, алюминия, алюминиевого сплава, титанового сплава, меди, латуни, железа и других металлических материалов.



Комплектация станка



**СИСТЕМА ПЕРЕДАЧИ:
ШВП SMG**

Высокая стабильность и точность, класс точности С3
Высокая прямизна, параллельность и перпендикулярность поверхностей
Высокая твердость закаленной поверхности, а также глубокий слой закалки



РЕДУКТОР: NIDEC

Присутствует зубчатая передача с двойной поддержкой на закаленных и отшлифованных валах с полностью укомплектованными игольчатыми подшипниками, Зазор ≤ 3 минут. Срок службы > 20000 часов.



**СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО
ОТСЛЕЖИВАНИЯ ВЫСОТЫ**

Точная и автоматическая регулировка расстояния высоты головки в соответствии с высотой поверхности металлической пластины



**ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА
С АВТОФОКУСОМ**

Для автоматизированного выбора толщины резки.
Автоматическая фокусировка в 10 раз быстрее ручной
Увеличенный диапазон регулировки
Диапазон регулировки -10 мм~ +10 мм, точность 0,01 мм, подходит для металлических пластин 0 ~ 20 мм
Длительный срок службы
Коллиматорная и фокусная линзы имеют систему водяного охлаждения, понижающую температуру режущей головки, тем самым продляя срок ее жизни



**КОНТРОЛЛЕР И ПО:
СURCUT 2000**

Самое популярное и удобное ПО на русском языке.



**НАПРАВЛЯЮЩИЙ
РЕЛЬС: SMG**

Высокая точность
Высокая жесткость и избыточная грузоподъемность;
Малозумное, ровное движение



СТАНИНА

Стабильная сваренная структура рамы из высококачественных труб, проведена технология отжига. Высокая жесткость и стабильность.



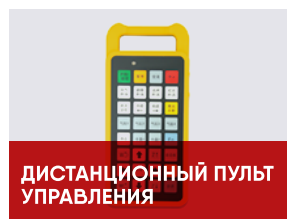
**СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО
ОТСЛЕЖИВАНИЯ ЗАЗОРА**

Система автоматически отслеживает зазор между лазерной головкой и листом металла, предотвращает пропуски при раскрое тонких металлов. Позволяет раскраивать даже «горбыль».



**СЕРВОДВИГАТЕЛЬ:
PANASONIC**

Быстрое и точное регулирование момента и скорости обеспечивается за счет использования контура обратной связи с функцией автоматической подстройки в реальном времени, которая обеспечивает превосходные динамические характеристики.



**ДИСТАНЦИОННЫЙ ПУЛЬТ
УПРАВЛЕНИЯ**

Позволяет оператору выполнять наиболее востребованные действия, не подходя к ЧПУ. Запуск/остановка программ, обратный ход, увеличение/уменьшение фокусного расстояния, изменение скорости подачи. Позволяет сократить время позиционирования режущей головки на 30%. Дает возможность контролировать раскрой и оперативно реагировать при необходимости.



**ЛАЗЕРНЫЙ
ИСТОЧНИК**

Защита от обратного отражения, возможность резки меди и других металлов с высокими светоотражающими свойствами (алюминий, бронза, латунь).

Характеристики:

Отличное качество пучка
Эксплуатация без ТО
Расходимость, близкая к физическому пределу;
Модульная конструкция
КПД преобразования электрической энергии в оптическую >40 %
Компактность и универсальность
Высокомощные непрерывные итербиевые
волоконные лазерные системы
Срок службы 100 000 часов

Особенности:

Сменилось 14 поколений элементной базы, все ключевые компоненты являются по своим характеристикам одними из лучших в мире
Апробированные мощности – 100 кВт
КПД до 52%, низкое энергопотребление



**ВОДЯНОЙ ЧИЛЛЕР:
HANLI**

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Этот чиллер имеет большую мощность, что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



**ВЫТЯЖНОЙ
ВЕНТИЛЯТОР**

Вытяжной вентилятор используется для удаления газов горения. Для подключения вентилятора необходимо предусмотреть удаленное выключение. Мощность 3 кВт.



АЛЮМИНЕВЫЙ ПОРТАЛ

Позволяет достигать скорости перемещения 120 м/мин. Легкий и прочный портал обеспечивает лазерным станкам высокую скорость работы, повышает эффективность оборудования и обеспечивает безупречное качество раскроя.

КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ ТОКАГАМА LASER CUTTING MACHINE TG-CM6080-1000-R



Модель	TG-CM6080-1000-R
Способ платежа	30% предоплата, 70% перед отгрузкой
Срок доставки	60 рабочих дней
Срок действия предложения	30 дней

Технические характеристики

Опволоконный лазерный станок с защитной кабиной

Лазерный источник	Raycus
Режущая головка	Raytools (Швейцария) BM-110 с автофокусом;
Станина	Сварная из стальных труб;
Портал	Ламельный
Рейка	SMG
Направляющий рельс	SMG

Серводвигатель	Panasonic X, Y-850Вт, Z-400Вт
Редуктор	Nidec
Электронные компоненты	Schneider (Франция);
Программное обеспечение	cupcut 2000;
Автоматическая система смазки	
Водяной чиллер	Hanli (Китай)

Технические параметры

Мощность лазера, кВт	1, 1.5, 2
Номинальная нагрузка на станину, кг	250
Ускорение, G	0.8
Максимальная общая скорость, м/мин	120
Точность повторного позиционирования, мм	0.02
Точность позиционирования, мм	0.03

Степень шума, дБ	<75
Напряжение, В/Гц	220±5% / 50Hz
Общая мощность, кВт	35
Габариты (ДхШхВ)	1800x1750x1830
Размер упаковки (ДхШхВ)	2480x1900x2080
Вес нетто, кг	1300
Вес брутто, кг	1500

Применимые материалы и образцы

Материал	Мах. толщина	Газы	Скорость резки
Нержавеющая сталь	5	Азот	18-25 м/мин (1 мм)
Углеродистая сталь	10	Кислород	8-10 м/мин (1 мм)
Алюминий	3	Азот	6-10 м/мин (1 мм)

Данный лазерный станок, в основном, используется для резки нержавеющей стали, углеродистой стали, оцинкованной стали, алюминия, алюминиевого сплава, титанового сплава, меди, латуни, железа и других металлических материалов.



НАШИ КЛИЕНТЫ

Сотни довольных клиентов в разных сферах: ювелирное производство, сувенирный бизнес, машиностроение, инструментальное производство, пищевая промышленность, электроника и электротехника, оружейное производство, медицинская промышленность, нефтяное производство.

ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТКА

Флагман российской уранодобывающей отрасли



Таганрогский котлостроительный завод



Производство интеллектуальных систем ходовой части для прицепов и полуприцепов



Производство криогенных резервуаров



Строительство предприятий тяжелой промышленности



Алтайский завод строительного машиностроения



Производство алюминиевых композитных панелей



Изготовления технологического оборудования



ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

Угольно-энергетическая компания



Производство вентиляционного оборудования



Производство гражданских вертолётов



Производство каркасно-тентовых конструкций



Производство сыров



Дилер в г. Санкт-Петербург ООО «Хендэ Мотор СНГ»



Авиационная техника военного и гражданского назначения



Производство электрической и тепловой энергии на атомных станциях



ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА

Производство ювелирных украшений



Производство роллетных систем и секционных ворот



Производственная компания



Производство металлоконструкций



Строительная компания



Изготовление и монтаж металлоконструкций



Производство системы отвода газов сгорания



Выпуск современного электротехнического оборудования



КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ

Предприятие энергомашиностроения



Изготовление, строительство и наладка объектов в области теплоэнергетики



Производство предпусковых подогревателей



Судостроительный комплекс



Производство водогрейных котлов, котельного оборудования и запчастей



Производство авиационного, сухопутного и морского вооружения



Авиационная техника военного и гражданского назначения



Производство электрической и тепловой энергии на атомных станциях



СЕРВИСНАЯ КОМАНДА

(отдел лазерных систем)

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки оборудования. Наши сервисные специалисты произведут демонстрацию оборудования, запуск, пусконаладку и ремонт оборудования.

Штат сервисного центра состоит из опытных и сертифицированных специалистов, проходящих ежегодное обучение на базе заводов-изготовителей.

Предоставление гарантии на все работы, производимые сервисным центром

Наличие собственного склада запчастей и комплектующих

Предоставление круглосуточной сервисной поддержки, выезд на производство и оперативный ремонт оборудования

Использование для ремонта только оригинальных запчастей и комплектующих





TOKAGAMA

L A S E R